

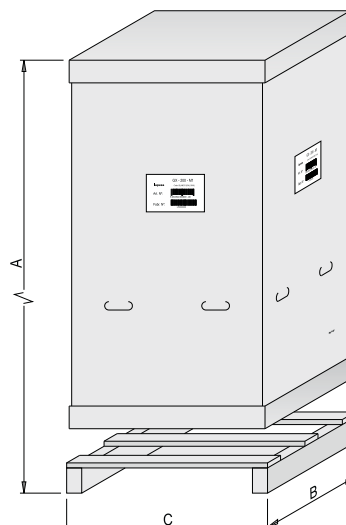
EMBALLAGE GAMME DOMESTIQUE (30-1000 l.)

Les réservoirs sont fournis dans un emballage adapté à leur correcte manipulation, emplacement et identification.

L'unité de livraison comprend le réservoir accumulateur du modèle choisi, les instructions pour son installation et manipulation, ainsi que les conditions de garantie.

Tous ces éléments sont placés dans un sac plastique fermé et imperméable. L'ensemble à son tour est introduit dans une caisse en carton renforcé et puis cerclé sur une palette de la même dimension que la caisse.

Dans l'emballage, le modèle, la couleur et le numéro de fabrication du réservoir sont correctement identifiés.



| GEISER INOX Double Paroi | | S / D / DE / DEC | | | | | | P / PAC | | | | |
|--------------------------|--------|------------------|------|------|------|------|------|---------|------|------|------|------|
| Capacités totales | litres | 90 | 130 | 190 | 260 | 400 | 600 | 300 | 400 | 600 | 800 | 1000 |
| A : Hauteur totale | mm | 965 | 1365 | 1450 | 1450 | 1935 | 1920 | 1935 | 1935 | 1920 | 2050 | 2460 |
| B : Profondeur | mm | 500 | 500 | 640 | 640 | 640 | 790 | 640 | 640 | 790 | 970 | 970 |
| C : Largeur | mm | 500 | 500 | 640 | 640 | 640 | 790 | 640 | 640 | 790 | 970 | 970 |
| Poids de l'emballage* | kg | 5,2 | 5,7 | 7,3 | 7,8 | 8,6 | 11,2 | 8,6 | 8,6 | 11,2 | 25,5 | 27,8 |

| GEISER INOX / CORAL VITRO | | 80 | 110 | 150 | 200 | 300 | 400 | 500 | 800 | 1000 |
|---------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Capacités totales | litres | | | | | | | | | |
| A : Hauteur totale | mm | 1365 | 1365 | 1450 | 1450 | 1935 | 1920 | 1920 | 2050 | 2460 |
| B : Profondeur | mm | 500 | 500 | 640 | 640 | 640 | 790 | 790 | 970 | 970 |
| C : Largeur | mm | 500 | 500 | 640 | 640 | 640 | 790 | 790 | 970 | 970 |
| Poids de l'emballage* | kg | 5,7 | 5,7 | 7,8 | 7,8 | 8,6 | 11,2 | 11,2 | 25,5 | 27,8 |

| GEISER INERTIE | | 30 | 50 | 80 | 140 | 200 | 260 | 370 | 600 | 800 | 1000 |
|-----------------------|--------|-----|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| Capacités totales | litres | | | | | | | | | | |
| A : Hauteur totale | mm | 700 | 1015 | 965 | 1365 | 1190 | 1450 | 1935 | 1920 | 2050 | 2460 |
| B : Profondeur | mm | 400 | 400 | 500 | 500 | 640 | 640 | 640 | 790 | 970 | 970 |
| C : Largeur | mm | 400 | 400 | 500 | 500 | 640 | 640 | 640 | 790 | 970 | 970 |
| Poids de l'emballage* | kg | 4,5 | 4,8 | 5,2 | 5,7 | 7,3 | 7,8 | 8,6 | 11,2 | 25,5 | 27,8 |

* Additionner le poids de l'emballage avec celui du ballon pour connaître le poids total de la marchandise livrée.

EMBALLAGE GAMME INDUSTRIELLE (1500-6000 l.)

Les réservoirs sont fournis avec un emballage adapté à leur correcte manipulation, emplacement et identification.

L'unité livrée comprend le réservoir accumulateur du modèle choisi, les instructions pour son installation, sa manipulation et les conditions de garantie.

Tous ces éléments sont placés dans un sac plastique fermé et imperméable.

Dans l'emballage, le modèle, la couleur et le numéro de fabrication du réservoir sont correctement identifiés.

Par ailleurs, ils disposent d'anneaux de levage sur la partie supérieure, en cas d'utilisation d'une grue.

BALLONS 1500 à 5000L:

Les ballons Master incorporent un système intégré pour la manipulation avec un transpalette, facilitant ainsi la manutention sans avoir recours à la dépalettisation du produit ce qui, en raison du poids et de la taille du produit, pourrait impliquer de véritables difficultés de mise en place.

BALLONS 6000L:

Les ballons MASTER 6000L incorporent trois pieds métalliques démontables, d'une hauteur de 187 mm.

