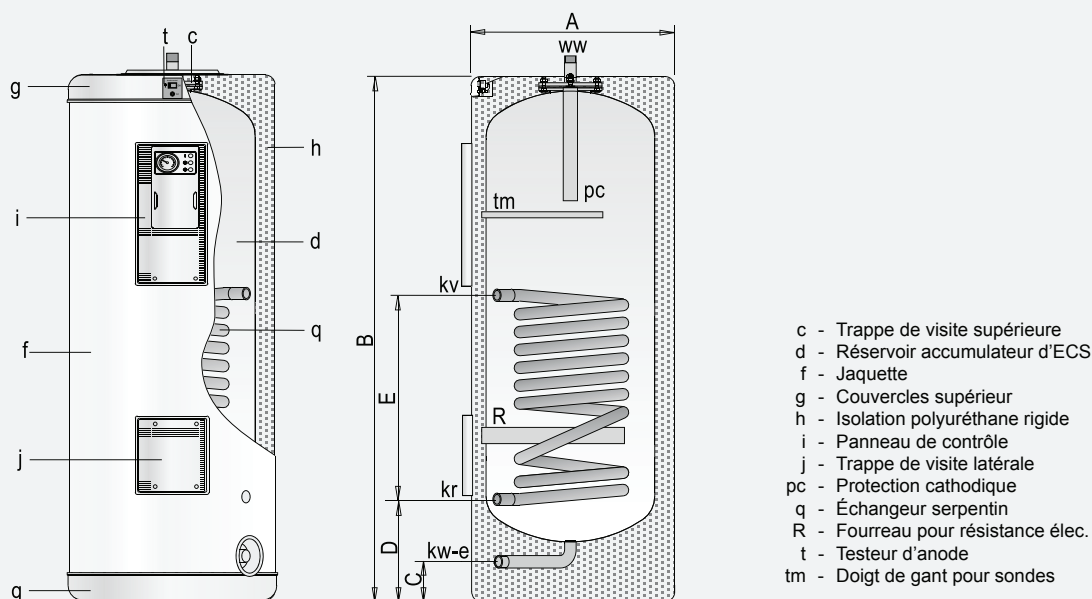


CV-110/150-M1



- c - Trappe de visite supérieure
- d - Réservoir accumulateur d'ECS
- f - Jaquette
- g - Couvertres supérieur
- h - Isolation polyuréthane rigide
- i - Panneau de contrôle
- j - Trappe de visite latérale
- pc - Protection cathodique
- q - Échangeur serpentin
- R - Fourreau pour résistance élec.
- t - Testeur d'anode
- tm - Doigt de gant pour sondes

Description

Préparateur avec Simple Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 110 à 150 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier VITRIFIÉ s/DIN 4753, et munie d'un serpentin fixe descendant jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides. Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ($K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur équipé d'une protection cathodique avec anode de magnésium et mesureur de charge, d'un panneau de contrôle «TS» avec thermomètre, thermostat simple de régulation et témoins lumineux, et d'une trappe d'inspection pour la maintenance en partie supérieure. En option, résistance électrique chauffante, panneaux de contrôle et protection cathodique permanente 'Lapesa correx-up'.

Livraison

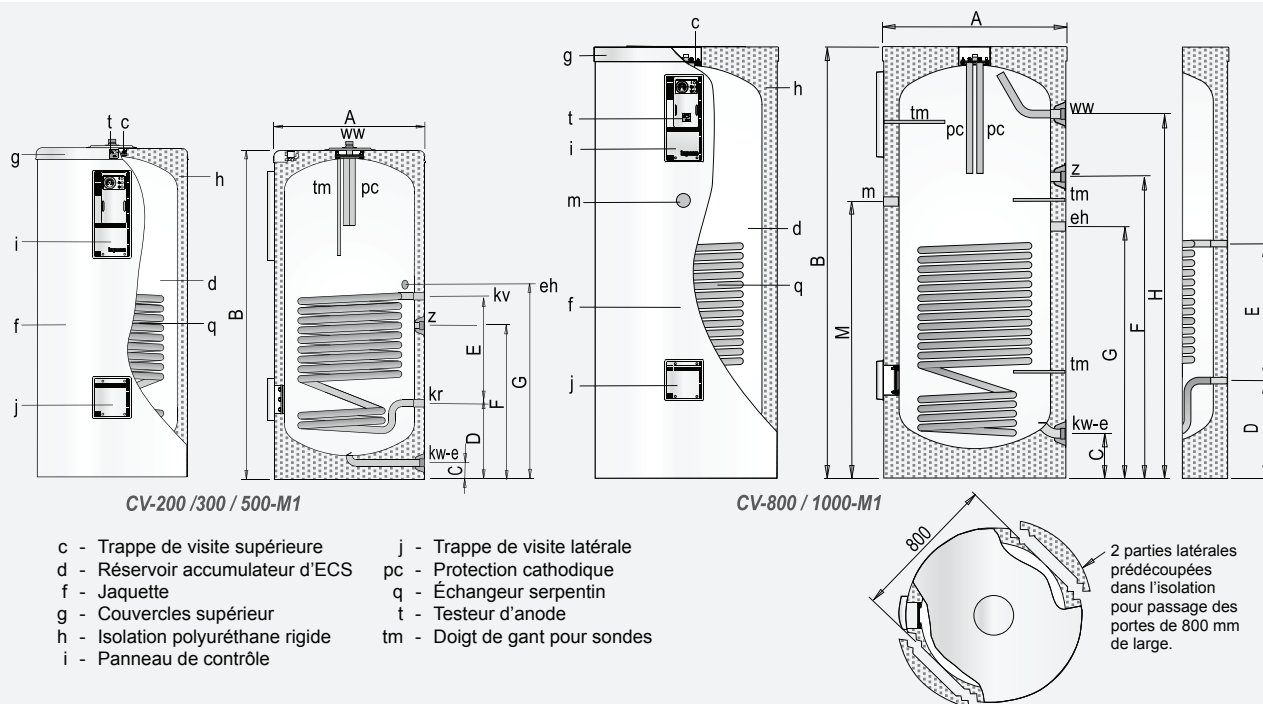
Réservoir fourni fini et testé avec l'équipement de protection cathodique et le panneau "TS" montés d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capitonnée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur gris livrés montés d'usine.

L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et sanglé sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques techniques		CV-110-M1	CV-150-M1
Capacité E.C.S.	litres	110	150
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8
Température max serpentin	°C	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25
Surface d'échange serpentin	m²	0.65	0.80
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.32	0.28
Poids à vide (approximatif)	kg	55	66
Connexions			
kw/e: Entrée eau froide-vidange	"GAZ/M	3/4	3/4
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	3/4	3/4
kv: Entrée serpentin	"GAZ/F	1/2	1/2
kr: Sortie serpentin	"GAZ/F	1/2	1/2
Dimensions			
Cote A: Diamètre extérieur	mm	480	560
Cote B: Hauteur	mm	1155	1265
Cote C	mm	115	115
Cote D	mm	325	350
Cote E	mm	440	480
Cote F (+/-5)	mm	350	370
Cote G (+/-5)	mm	585	635

CV-200/300/500/800/1000-M1



Description

Préparateur avec Simple Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 200 à 1000 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier VITRIFIÉ s/DIN 4753, et munie d'un serpentin fixe descendant jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ($K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir. Pour les modèles en 800 et 1000 litres, isolation latérale pré-découpée pour le passage des portes de 800mm de large.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur équipé d'une protection cathodique avec anode de magnésium et mesureur de charge, d'un panneau de contrôle «TS» avec thermomètre, thermostat simple de régulation et témoins lumineux, et de deux trappes d'inspection pour la maintenance, l'une en partie supérieure et l'autre en partie inférieure.

En option, résistances électriques chauffantes, panneaux de contrôle, jaquette M0 Alunox et protection cathodique permanente 'Lapasa correx-up'.

Livraison

Réservoir fourni fini et testé avec l'équipement de protection cathodique et le panneau "TS" montés d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capotée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur gris livrés montés d'usine.

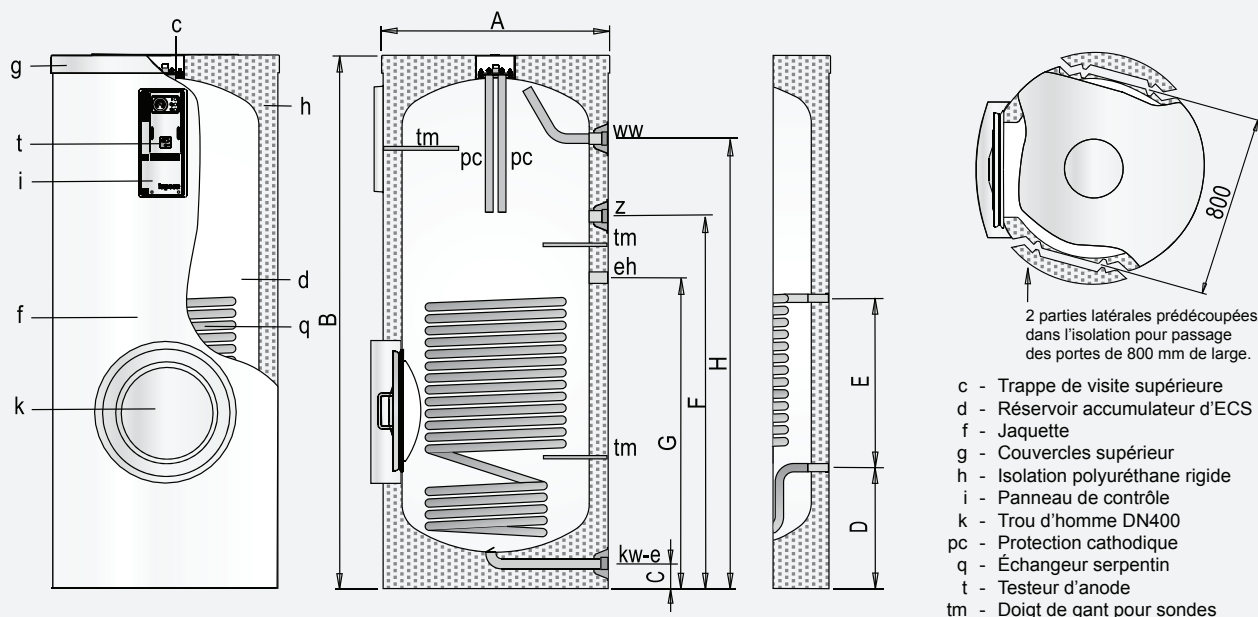
L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et sanglé sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques Techniques		CV-200-M1	CV-300-M1	CV-500-M1	CV-800-M1	CV-1000-M1
Capacité E.C.S.	litres	200	300	500	800	1000
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90	90	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8	8	8	8
Température max serpentin	°C	200	200	200	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25	25	25	25
Surface d'échange serpentin	m ²	1.4	1.8	2.0	2.7	3.3
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.18	0.16	0.13	0.11	0.09
Poids à vide (approximatif)	kg	85	115	160	195	230
Connexions						
kw-e: Entrée eau froide-vidange	"GAZ/M	1	1	1	1-1/4	1-1/4
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	1	1	1	1-1/2	1-1/2
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	1	1	1	1-1/2	1-1/2
kv: Entrée serpentin	"GAZ/F	1	1	1	1	1
kr: Sortie serpentin	"GAZ/F	1	1	1	1	1
eh: Connexion latérale	"GAZ	-	2 M	2 M	1-1/2 F	1-1/2 F
m: Connexion latérale	"GAZ/F	-	-	-	1-1/2	1-1/2
Dimensions						
Cote A: Diamètre extérieur	mm	620	620	770	950 ⁽¹⁾	950 ⁽¹⁾
Cote B: Hauteur	mm	1205	1685	1690	1840	2250
Hauteur de basculement	mm	-	-	-	2071 ⁽²⁾	2442 ⁽²⁾
Cote C	mm	85	85	85	100	240
Cote D	mm	350	350	390	365	505
Cote E	mm	555	710	550	560	710
Cote F	mm	755	910	790	1280	1570
Cote G	mm	965	1120	1000	1020	1310
Cote H	mm	-	-	-	1510	1900
Cote M	mm	-	-	-	1160	1450

(1) Diamètre avec isolation: 950 mm / Diamètre sans les 2 parties latérales isolantes: 790 mm

(2) Hauteur de basculement avec isolation comprise. Sans les 2 parties latérales isolantes: 2010mm (800L) ; 2390mm (1000L)

CV-800/1000-M1B



Description

Préparateur avec Simple Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 800 à 1000 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier VITRIFIÉ s/DIN 4753, et munie d'un serpentin fixe descendant jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ($K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir. Pour les modèles en 800 et 1000 litres, isolation latérale pré-découpée pour le passage des portes de 800mm de large.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur équipé d'une protection cathodique avec anode de magnésium et mesureur de charge, d'un panneau de contrôle «TS» avec thermomètre, thermostat simple de régulation et témoins lumineux, d'un trou d'homme latéral DN400 et d'une trappe d'inspection en partie supérieure.

En option, résistances électriques chauffantes, panneaux de contrôle, jaquette M0 Alunox et protection cathodique permanente 'Lapasa correx-up'.

Livraison

Réservoir fourni fini et testé avec l'équipement de protection cathodique et le panneau "TS" montés d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capitonnée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur gris livrés montés d'usine.

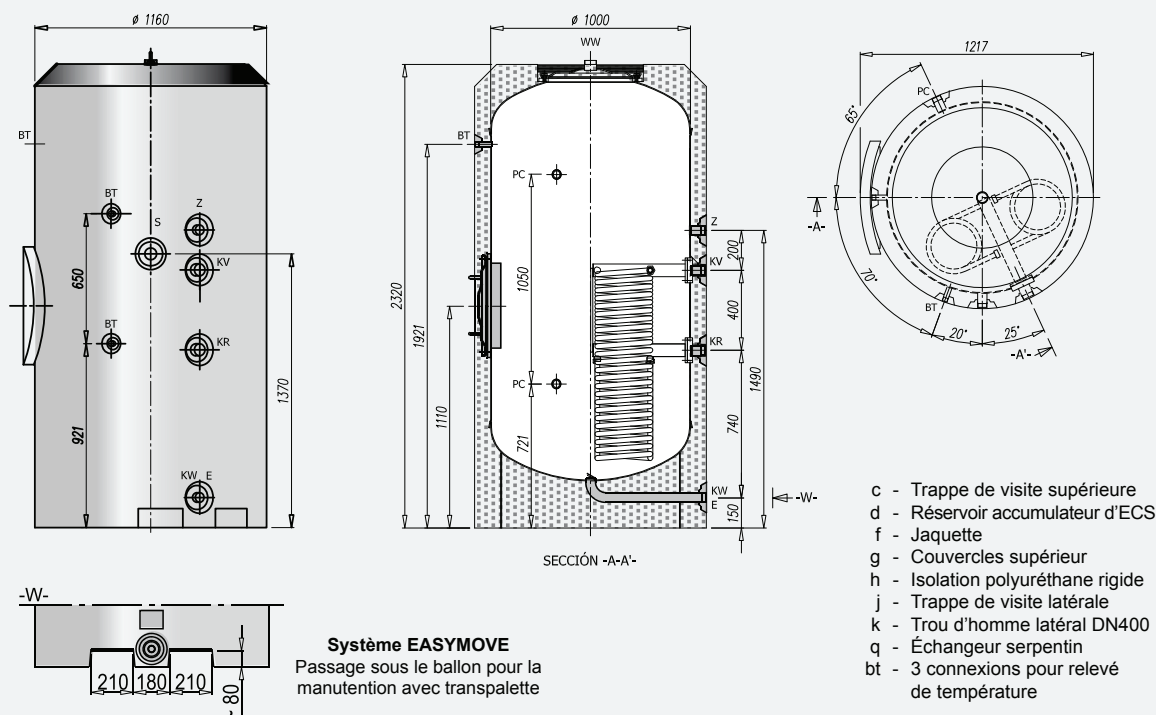
L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et sanglé sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques Techniques		CV-800-M1B	CV-1000-M1B
Capacité E.C.S.	litres	800	1000
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8
Température max serpentin	°C	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25
Surface d'échange serpentin	m ²	2.7	3.3
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.11	0.09
Poids à vide (approximatif)	kg	195	230
Connexions			
kw-e: Entrée eau froide-vidange	"GAZ/M	1-1/4	1-1/4
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2
kv: Entrée serpentin	"GAZ/F	1	1
kr: Sortie serpentin	"GAZ/F	1	1
eh: Connexion latérale	"GAZ	1-1/2 F	1-1/2 F
Dimensions			
Cote A: Diamètre extérieur	mm	950 ⁽¹⁾	950 ⁽¹⁾
Cote B: Hauteur	mm	1840	2250
Hauteur de basculement	mm	2071 ⁽²⁾	2442 ⁽²⁾
Cote C	mm	100	140
Cote D	mm	365	505
Cote E	mm	560	710
Cote F	mm	1330	1570
Cote G	mm	1090	1310
Cote H	mm	1560	1900
Cote M	mm	-	-

(1) Diamètre avec isolation: 950 mm / Diamètre sans les 2 parties latérales isolantes: 790 mm

(2) Hauteur de basculement avec isolation comprise. Sans les 2 parties latérales isolantes: 2010mm (800L) ; 2390mm (1000L)

CV-1500-M1B



Description

Préparateur avec Simple Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS de 1500 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier VITRIFIÉ s/DIN 4753, et munie d'un système de serpentins démontables en inox descendant jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ($K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur fourni avec un équipement de protection cathodique composé d'anodes de magnésium et de leur mesureur de charge.

Modèle M1B: Ballon muni d'un trou d'homme latéral DN400 et d'une trappe d'inspection en partie supérieure.

En option, résistances électriques chauffantes, thermostat double, thermomètre, jaquette M0 Alunox et protection cathodique permanente 'Lapesa correx-up'.

Livraison

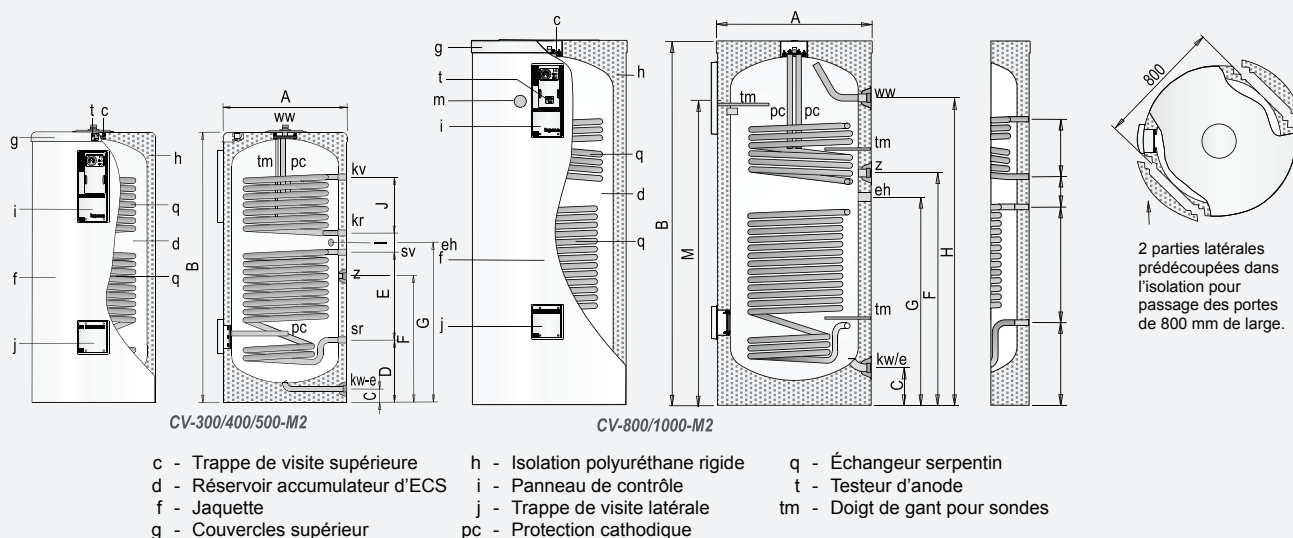
Réservoir fourni fini et testé avec son isolation montée d'usine.

Protection cathodique, jaquette capotée de couleur grise RAL 7042 et kit de finition en noir incluant couvercle supérieur, enjoliveurs et couvercle latéral livrés séparément.

Manutention: Passages pour transpalette sous le ballon ou deux anneaux de levage situés sur le dessus du ballon.

Caractéristiques Techniques		CV-1500-M1B
Capacité E.C.S.	litres	1500
Température max réservoir E.C.S.	°C	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8
Température max serpentin	°C	200
Pression max serpentin	bar	25
Surface d'échange serpentin inférieur	m ²	4.0
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.07
Poids à vide (approximatif)	kg	394
Hauteur de basculement	mm	2594
Connexions		
kw/e: Entrée eau froide-vidange	"GAZ/M	1-1/2
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2
bt: Connexion relevé de températures	"GAZ/M	3/4
kv: Entrée serpentin	"GAZ/F	1
kr: Sortie serpentin	"GAZ/F	1
S: Connexion latérale	"GAZ/M	2
pc: Connexion d'anode	"GAZ/M	1-1/2

CV-300/400/500/800/1000-M2



Description

Préparateur avec Double Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 300 à 1000 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier VITRIFIÉ s/DIN 4753 et munie de deux serpentins fixes, l'un est situé en partie basse pour la production et l'autre en partie haute pour l'appoint. L'échangeur serpentin du bas descend jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ($K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir. Pour les modèles en 800 et 1000 litres, isolation latérale pré-découpée pour le passage des portes de 800mm de large.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur équipé d'une protection cathodique avec anode de magnésium et mesureur de charge, d'un panneau de contrôle «TS» avec thermomètre, thermostat simple de régulation et témoins lumineux, et de deux trappes d'inspection pour la maintenance, l'une en partie supérieure et l'autre en partie inférieure.

En option, résistances électriques chauffantes, panneaux de contrôle, jaquette M0 Alunox et protection cathodique permanente 'Lapesa correx-up'.

Livraison

Réservoir fourni fini et testé avec l'équipement de protection cathodique et le panneau "TS" montés d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capitonnée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur gris livrés montés d'usine.

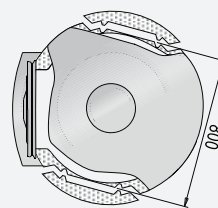
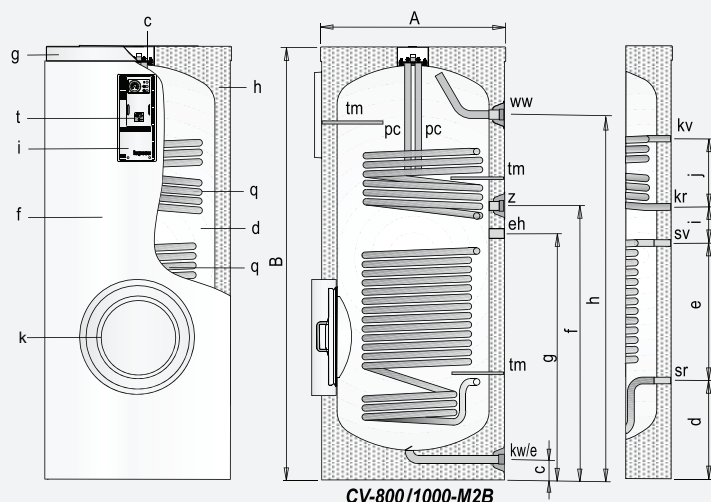
L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et s'angle sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques Techniques		CV-300-M2	CV-400-M2	CV-500-M2	CV-800-M2	CV-1000-M2
Capacité E.C.S.	litres	300	400	500	800	1000
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90	90	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8	8	8	8
Température max serpentin	°C	200	200	200	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25	25	25	25
Surface d'échange serpentin supérieur	m²	0.7	0.7	1.2	1.3	1.3
Surface d'échange serpentin inférieur	m²	1.8	1.7	2.0	2.7	3.3
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.16	0.16	0.13	0.11	0.09
Poids à vide (approximatif)	kg	120	150	175	213	249
Connexions						
kw-e: Entrée eau froide-vidange	"GAZ/M	1	1	1	1-1/4	1-1/4
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	1	1	1	1-1/2	1-1/2
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	1	1	1	1-1/2	1-1/2
sv: Entrée serpentin inférieur	"GAZ/F	1	1	1	1	1
sr: Sortie serpentin inférieur	"GAZ/F	1	1	1	1	1
kv: Entrée serpentin supérieur	"GAZ/F	1	1	1	1	1
kr: Sortie serpentin supérieur	"GAZ/F	1	1	1	1	1
eh: Connexion latérale	"GAZ	2/M	2/M	2/M	1-1/2F	1-1/2F
m: Connexion latérale	"GAZ/F	-	-	-	1-1/2	1-1/2
Dimensions						
Cote A: Diamètre extérieur	mm	620	770	770	950 ⁽¹⁾	950 ⁽¹⁾
Cote B: Hauteur	mm	1685	1475	1690	1840	2250
Hauteur de basculement	mm	-	-	-	2071 ⁽²⁾	2442 ⁽²⁾
Cote C	mm	85	85	85	100	240
Cote D	mm	350	390	390	365	505
Cote E	mm	710	450	550	560	710
Cote F	mm	910	690	790	1171	1462
Cote G	mm	1120	900	1000	1021	1312
Cote H	mm	-	-	-	1510	1900
Cote I	mm	120	120	120	190	190
Cote J	mm	250	250	350	350	350
Cote M	mm	-	-	-	1590	1915

(1) Diamètre avec isolation: 950 mm / Diamètre sans les 2 parties latérales isolantes: 790 mm

(2) Hauteur de basculement avec isolation comprise. Sans les 2 parties latérales isolantes: 2010mm (800L) ; 2390mm (1000L)

CV-800/1000-M2B



2 parties latérales
prédecoupées dans
l'isolation pour passage
des portes de 800 mm
de large.

- c - Trappe de visite supérieure
- d - Réservoir accumulateur ECS
- f - Jaquette
- g - Couvercles supérieur
- h - Isolation polyuréthane rigide
- i - Panneau de contrôle
- k - Trou d'homme DN400
- pc - Protection cathodique
- q - Échangeur serpentin
- tm - Doigt de gant pour sonde
- t - Testeur d'anode

Description

Préparateur avec Double Serpentin pour la production et l'accumulation d'ECS, de 800 à 1000 litres de capacité. Cuve ECS fabriquée en acier VITRIFIÉ s/DIN 4753, et munie de deux serpentins fixes, l'un est situé en partie basse pour la production et l'autre en partie haute pour l'appoint. L'échangeur serpentin du bas descend jusqu'au fond du ballon pour éliminer les zones froides.

Isolation thermique en polyuréthane rigide de haute densité ($K=0,025 \text{ W/m}^2\text{K}$), sans CFC ni HCFC, moulé par injection sur toutes les surfaces externes du réservoir. Pour les modèles en 800 et 1000 litres, isolation latérale pré-découpée pour le passage des portes de 800mm de large.

Installation au sol en position verticale.

Préparateur équipé d'une protection cathodique avec anode de magnésium et mesureur de charge, d'un panneau de contrôle «TS» avec thermomètre, thermostat simple de régulation et témoins lumineux, d'un trou d'homme latéral DN400 et d'une trappe d'inspection en partie supérieure.

En option, résistances électriques chauffantes, panneaux de contrôle, jaquette M0 Alunox et protection cathodique permanente 'Lapasa correx-up'.

Livraison

Réservoir fourni fini et testé avec l'équipement de protection cathodique et le panneau "TS" montés d'usine.

Finition extérieure composée d'une jaquette capitonnée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur gris livrés montés d'usine.

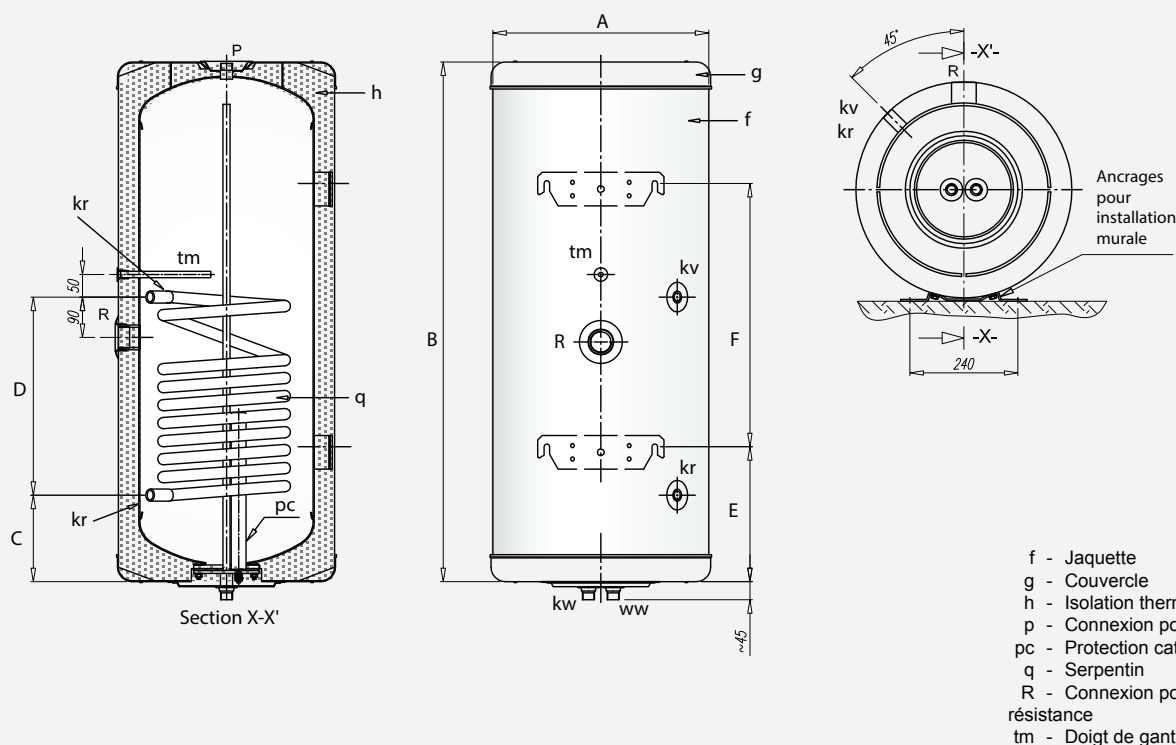
L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et sanglé sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques Techniques		CV-800-M2B	CV-1000-M2B
Capacité E.C.S.	litres	800	1000
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8
Température max serpentin	°C	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25
Surface d'échange serpentin supérieur	m ²	1.3	1.3
Surface d'échange serpentin inférieur	m ²	2.7	3.3
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.11	0.09
Poids à vide (approximatif)	kg	213	249
Connexions			
kw-e: Entrée eau froide-vidange	"GAZ/M	1-1/4	1-1/4
ww: Sortie E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2
z: Retour de boucle E.C.S.	"GAZ/M	1-1/2	1-1/2
sv: Entrée serpentin inférieur	"GAZ/F	1	1
sr: Sortie serpentin inférieur	"GAZ/F	1	1
kv: Entrée serpentin supérieur	"GAZ/F	1	1
kr: Sortie serpentin supérieur	"GAZ/F	1	1
eh: Connexion latérale	"GAZ	1-1/2F	1-1/2F
m: Connexion latérale	"GAZ/F	-	-
Dimensions			
Cote A: Diamètre extérieur	mm	950 ⁽¹⁾	950 ⁽¹⁾
Cote B: Hauteur	mm	1840	2250
Hauteur de basculement	mm	2071 ⁽²⁾	2442 ⁽²⁾
Cote C	mm	100	240
Cote D	mm	365	505
Cote E	mm	560	710
Cote F	mm	1225	1462
Cote G	mm	1090	1312
Cote H	mm	1560	1900
Cote I	mm	130	190
Cote J	mm	350	350
Cote M	mm	-	-

(1) Diamètre avec isolation: 950 mm / Diamètre sans les 2 parties latérales isolantes: 790 mm

(2) Hauteur de basculement avec isolation comprise. Sans les 2 parties latérales isolantes: 2010mm (800L) ; 2390mm (1000L)

CV-90/120/160-M1M



Description

Ballon accumulateur avec UN SERPENTIN pour la production d'ECS, à l'aide d'une source énergétique externe, comme une chaudière ou des panneaux solaires.

Ballons conçus pour une installation EXCLUSIVEMENT MURALE.

Protection cathodique avec anode de magnésium.

Équipement optionnel:

KIT résistance blindée 1.5 kW avec thermostat double de régulation et de sécurité pour un réchauffement électrique d'appoint.

Livraison

Réservoir fourni fini et testé avec l'équipement de protection cathodique.

Finition extérieure composée d'une jaquette capotée blanche RAL 9016 et d'un couvercle supérieur gris RAL 7035, livrés montés d'usine.

L'ensemble est emballé dans une caisse en carton renforcé et s'angle sur une palette en bois non retournable.

Caractéristiques Techniques		CV-90-M1M	CV-120-M1M	CV-160-M1M
Capacité E.C.S.	litres	90	120	160
Température max réservoir E.C.S.	°C	90	90	90
Pression max réservoir E.C.S.	bar	8	8	8
Température max serpentin	°C	200	200	200
Pression max serpentin	bar	25	25	25
Surface d'échange serpentin	m²	0.3	0.6	0.8
Constante de refroidissement	Wh/24h.l.K	0.29	0.28	0.26
Poids à vide (approximatif)	kg	43	51	65
Connexions				
kw: entrée eau froide	" GAS/M	3/4	3/4	3/4
ww: sortie ECS	" GAS/M	3/4	3/4	3/4
kv: entrée primaire	" GAS/F	1/2	1/2	1/2
kr: retour primaire	" GAS/F	1/2	1/2	1/2
R: connexion pour résistance	" GAS/F	1-1/2	1-1/2	1-1/2
Dimensions				
Cote A: Diamètre extérieur	mm	480	480	560
Cote B: Hauteur	mm	850	1155	1095
Hauteur de basculement	mm	976	1251	1230
Cote C A	mm	192	192	207
Cote D B	mm	280	440	480
Cote E M	mm	247	287	235
Cote F N	mm	365	585	635