



MASTER VITRO - ACERO VITRIFICADO

Modelos de ACUMULACIÓN, ¡ahorro energético!

Depósitos diseñados para una capacidad de acumulación energética extraordinaria, que se traduce directamente en un ahorro real. Capacidades de 1.500 a 6.000 litros.

DEPÓSITOS ACUMULADORES de GRAN CAPACIDAD: Diseñados para una capacidad de acumulación energética extraordinaria, que se traduce directamente en un ahorro real.

- CAPACIDADES de 1.500 a 6.000 litros -

Depósitos acumuladores preparados para su instalación con intercambiador de placas y/o resistencias eléctricas de inmersión, como fuente energética.

CALENTAMIENTO ELÉCTRICO: Preparados para su instalación con resistencias eléctricas de inmersión en Incoloy de baja densidad de carga o con resistencia cerámicas enfundadas (ver capítulo CALENTAMIENTO ELÉCTRICO, pág.: 112).

PRODUCTO LONGEVO: Depósito acumulador ACS en **ACERO VITRIFICADO s/DIN 4753 T3**.

Revestimiento impermeable de calidad alimentaria y aspecto cerámico, que protege la superficie metálica del depósito acumulador en contacto con el agua.

REVESTIMIENTO DE CALIDAD ALIMENTARIA: Revestimiento de CALIDAD ALIMENTARIA s/Real Decreto 891/2006 y Reglamento CE 1935/2004. Lapesa dispone de certificación complementaria de la calidad alimentaria del revestimiento a 120 °C.

MÁXIMA TEMPERATURA DE TRABAJO: Soporta temperaturas máximas de trabajo en continuo manejadas en este tipo de instalaciones (95°C), sin deterioros ni alteraciones del revestimiento.

FACILIDAD DE MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE: Nuestros depósitos acumuladores "Master" están diseñados para facilitar su manejo y transporte hasta el punto de la instalación.

Incorporan un sistema integrado para manejo y transporte con carretilla, que facilita enormemente su manejo sin necesidad de paletización del producto, que por su peso y tamaño implicaría verdaderas dificultades en la manipulación.

Además disponen de cáncamos de elevación en la parte superior, para el caso de necesidad de ubicación del depósito en zonas elevadas y tener que ser izado con pluma de carga.

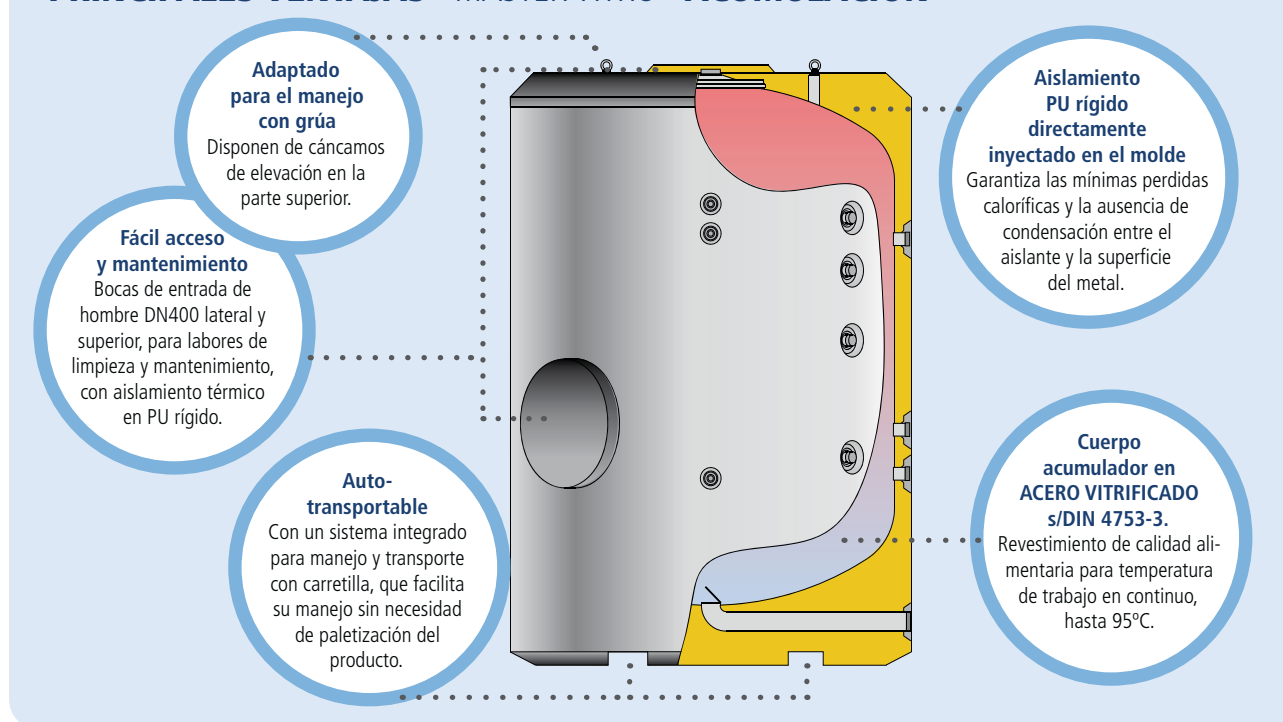


SISTEMA DE TRANSPORTE: Aberturas/conductos bajo el depósito para facilitar la manipulación con transpaletas (a partir de 1.500 litros).

FÁCIL MANTENIMIENTO: Con accesos al interior del depósito a través de dos bocas de entrada de hombre BH DN400, una lateral y una segunda situada en la parte superior, para labores de inspección, limpieza y mantenimiento.

MÁXIMA CAPACIDAD DE ACUMULACIÓN: Aislamiento térmico rígido en PU inyectado en molde de gran espesor, que minimiza las pérdidas caloríficas del ACS acumulada (ver capítulo AISLAMIENTO TÉRMICO, pág.: 114).

PRINCIPALES VENTAJAS - MASTER VITRO - ACUMULACIÓN



Los depósitos acumuladores lapesa presentan un grado mínimo de pérdidas caloríficas, siendo por ello considerados unos de los productos con mayor capacidad de acumulación del mercado.



CARACTERÍSTICAS COMUNES A TODOS LOS MODELOS "MASTER VITRO ACUMULACIÓN":

- Depósitos acumuladores **ACS en acero vitrificado s/DIN 4753/3**
- Capacidades: **1.500, 2.000, 2.500, 3.000, 3.500, 4.000, 5.000 y 6.000 litros**
- Presión máxima de trabajo depósito acumulador ACS: **8 bar** (10 bar opcional)
- Temperatura máxima de trabajo depósito acumulador ACS: **95 °C**
- Aislamiento térmico: **PU rígido inyectado en molde** (libre de CFC/HCFC, 0,025 W/m²K)
- Depósitos para instalación VERTICAL sobre suelo. (Opcional, posición HORIZONTAL -consultar-)

MASTER VITRO "RB"

Depósitos **"ACUMULACIÓN"** de **ACS**, desde **1.500** a **6.000** litros de capacidad.

La producción de ACS proviene de sistema externo de intercambio térmico (intercambiador de placas).

Pueden equiparse con resistencias eléctricas de inmersión o resistencias eléctricas cerámicas, como sistema de calentamiento principal y/o apoyo.

Con bocas de paso de hombre BH DN400 lateral y superior, como accesos al interior del depósito acumulador, para labores de inspección y tratamientos de limpieza y mantenimiento.

Aislado térmicamente con espuma rígida de poliuretano PU inyectada en molde, de 80 mm. de espesor, con pieza aislante del mismo material en la BH DN400 lateral.

EQUIPAMIENTO:

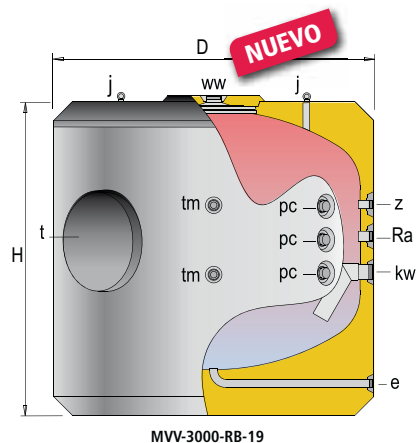
Equipo de protección catódica permanente **"lapesa correx-up"**.

Opcional, equipo e protección catódica con ánodos de magnesio y medidor de carga de ánodo.

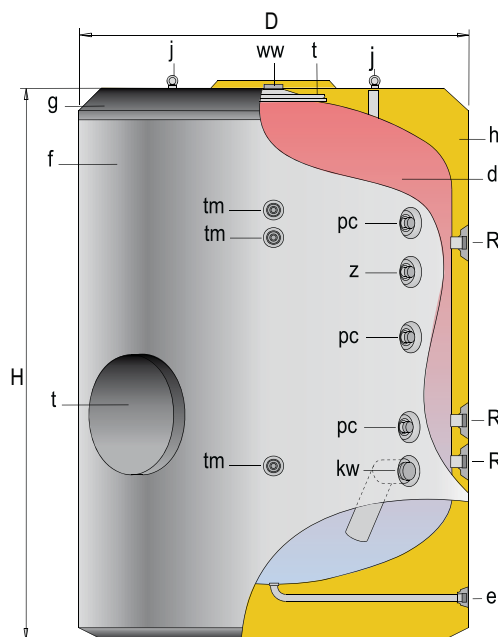
Suministro opcional de forro externo acolchado en PVC y conjunto embellecedores, o forrado con chapa de aluminio ALUNOX. (pág.: 115).



t - Boca de hombre DN 400
d - Depósito acumulación ACS
f - Forro externo
g - Cubierta superior
h - Aislamiento térmico
j - Cáncamos para transporte



MVV-3000-RB-19



CARACTERÍSTICAS GENERALES		MVV 1500-RB	MVV 2000-RB	MVV 2500-RB	MVV 3000-RB	MVV 3500-RB	MVV 4000-RB	MVV 5000-RB	MVV 6000-RB	MVV 3000-RB-19
Capacidad ACS	l.	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	3000
D: Diámetro exterior	mm.	1360	1360	1660	1660	1660	1910	1910	1910	1910
H: Altura total	mm.	1830	2280	2015	2305	2580	2310	2710	3210	1873
Diagonal	mm.	2281	2655	2611	2841	3068	2998	3316	3735	2427
kw: entrada agua red	" GAS/M	2	2	3	3	3	3	3	3	3
ww: salida ACS	" GAS/M	2	2	3	3	3	3	3	3	3
z: recirculación ACS	" GAS/M	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2	2
e: vaciado	" GAS/M	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2	1 1/2
R: conexión lateral	" GAS/M	2	2	2	2	2	2	2	2	2
pc: conexión "lapesa correx-up"	" GAS/M	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
tm: conexión sensores	" GAS/M	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Peso en vacío (aprox.)	Kg	400	460	635	705	755	915	1030	1134	793

Nota: El depósito de 6.000 litros incorpora patas de apoyo.