



MASTER INOX - ACIER INOXYDABLE

Modèles ACCUMULATION, l'économie énergétique!

Conçus pour une capacité de stockage énergétique extraordinaire, qui se traduit directement par une économie réelle. L'isolation thermique surdimensionnée en PU rigide injecté en moule, maintient la température de stockage de l'ECS durant de longues périodes, ce qui implique une économie continue pour l'utilisateur, durant toute la durée de vie du ballon accumulateur.

Adapté pour la manutention avec une grue

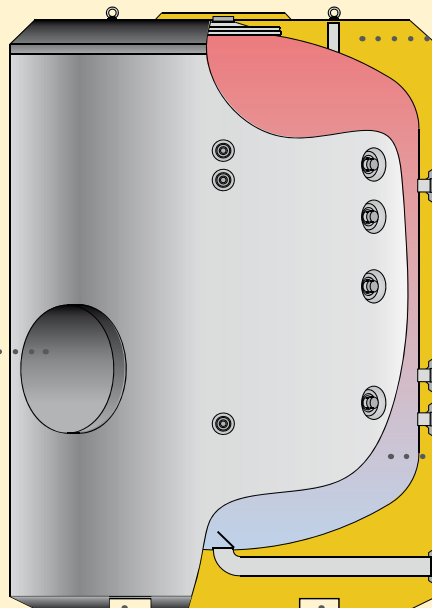
Anneaux de levage sur la partie supérieure.

Accessibilité et entretien facilité

Trou d'homme latéral DN400, pour accès à l'intérieur du ballon accumulateur, lors des interventions de nettoyage et de maintenance. Le trou d'homme incorpore une isolation thermique en PU rigide.

Manutention simplifiée

Système intégré destiné à la manutention et au transport avec transpalette facilitant son maniement sans nécessité de palettiser le produit.



Isolation PU rigide recouvrant l'ensemble du ballon.

Dépense calorifique minimale, garanties et absence de condensation entre l'isolant et la surface métallique.

Corps de l'accumulateur en ACIER INOXYDABLE AISI 316 L.

Hygiénique, durable et résistant, pour des températures de stockage d'ECS jusqu'à 90°C.

PRINCIPAUX AVANTAGES - MASTER INOX - ACCUMULATION

BALLONS ACCUMULATEURS DE GRANDE CAPACITÉ: Conçus pour une capacité de stockage énergétique extraordinaire, cela se traduit directement par une économie réelle.

- CAPACITÉS de 1.500 à 6.000 litres -

Ballons accumulateurs adaptés pour l'installation avec un échangeur de plaques et /ou des résistances électriques, comme source énergétique chauffante.

CAPACITÉ MAXIMALE D'ACCUMULATION: Isolation thermique rigide en PU de grande épaisseur minimisant les pertes de chaleur de l'ECS stockée (voir chapitre ISOLATION THERMIQUE, p. 56).

LONGUE DURÉE DE VIE: Ballon accumulateur d'ECS en **ACIER INOXYDABLE au chrome-nickel-molybdène**, spécialement résistant à la corrosion par piqûre causée par des éléments halogènes présents dans l'eau potable, comme le chlore; c'est le matériau de base de la fabrication de tous les modèles de la série "**MASTER INOX**".

RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE: Possibilité d'installer des résistances blindées, en Incoloy 825, d'une faible densité de charge ou des résistances stéatites. Leur régulation se fera au travers d'un panneau de contrôle. (Voir chapitre RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE, p. 54).

MAINTENANCE FACILE: Accès à l'intérieur du ballon au travers du trou d'homme latéral TH DN400, pour l'inspection et la maintenance.



FACILITÉ DE MANUTENTION ET TRANSPORT: Les Ballons accumulateurs "MASTER" sont conçus pour faciliter la manutention et le transport jusque sur lieu de l'installation.

Ils incorporent un système intégré pour la manipulation avec un transpalette facilitant ainsi la manutention sans avoir recours à la palettisation du produit ce qui, en raison du poids et de la taille du produit impliquerait de véritables difficultés de mise en place.

Par ailleurs, ils disposent d'anneaux de levage sur la partie supérieure, en cas d'utilisation d'une grue.



SYSTÈME DE TRANSPORT: Passages sous le ballon pour faciliter la manutention avec un transpalette (à partir de 1.500 litres).



CARACTÉRISTIQUES COMMUNES À TOUS LES MODÈLES "MASTER INOX ACCUMULATION":

- Ballons accumulateurs ECS en **acier inoxydable AISI 316 L** décupés et passivés
- Capacités: **1.500, 2.000, 2.500, 3.000, 3.500, 4.000, 5.000 et 6.000 litres**
- Pression maximum ballon accumulateur ECS: **8 bars** (En option, 10 et 12 bars)
- Température maximum ballon accumulateur ECS: **90 °C**
- Isolation thermique: **PU rigide injecté en moule** (sans CFC/HCFC, 0,025 W/m²K)
- Ballons pour installation VERTICALE au sol (En option, position horizontale, à consulter)

*Les déperditions calorifiques des ballons accumulateurs **lapesa** sont minimales par conséquent, ils sont considérés comme étant l'un des produits avec la plus grande capacité d'accumulation du marché.*

CE

Solutions
lapesa



MASTER INOX "RB"

Ballons d'**ACCUMULATION D'ECS**, de **1.500** à **6.000** litres.

La production d'ECS provient d'un système extérieur d'échange thermique (échangeur à plaques).

Ils peuvent être équipés de résistances électriques blindées ou stéatites comme système de production principal et /ou d'appoint.

Ils disposent d'un trou d'homme latéral TH DN400 permettant d'accéder à l'intérieur du ballon lors des interventions d'inspection, de nettoyage et de maintenance.

L'isolation en mousse rigide de polyuréthane (PU), d'une épaisseur de 80 mm, est injectée sur toute la surface du ballon au travers d'un moule d'injection et le trou d'homme TH DN400 est aussi isolé avec une pièce en PU.

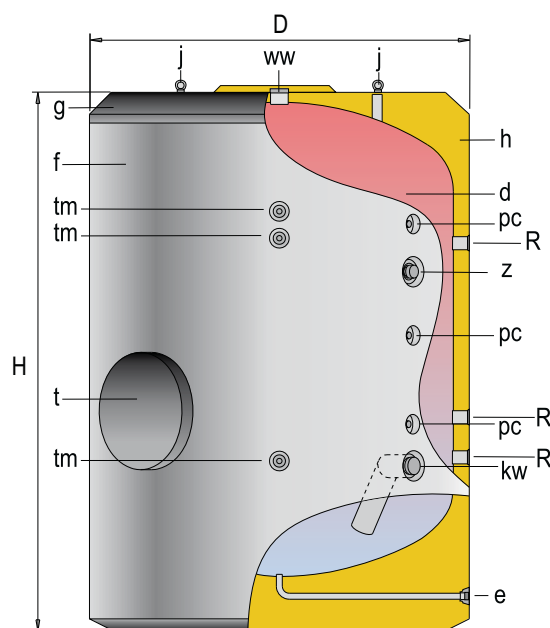
Finition standard avec une jaquette capitonnée grise RAL 7042, un couvercle supérieur noir et un ensemble d'enjoliveurs noirs (livrés séparés).

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL:

Résistances électriques blindées ou stéatites (voir accessoires p. 58).

Équipement de protection cathodique permanente "lapesa correx-up" (voir p. 57).

Jaquette en tôle d'aluminium ALUNOX (voir p. 57).



t - Trou d'homme DN400
d - Ballon accumulateur ECS
f - Jaquette
g - Couvercle supérieur
h - Isolation thermique
j - Anneaux de levage

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES		MXV-1500 RB	MXV-2000 RB	MXV-2500 RB	MXV-3000 RB	MXV-3500 RB	MXV-4000 RB	MXV-5000 RB	MXV-6000 RB
Capacité ECS	l.	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000
D: Diamètre extérieur	mm.	1360	1360	1660	1660	1660	1910	1910	1910
H: Hauteur totale	mm.	1830	2280	2015	2305	2580	2310	2710	3210
Diagonale	mm.	2281	2655	2611	2841	3068	2998	3316	3735
kw: entrée eau froide	" GAS/M	2	2	2	2	3	3	3	3
ww: sortie ECS	" GAS/M	2	2	3	3	3	3	3	3
z: boudage ECS	" GAS/M	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
e: vidange	" GAS/M	1	1	1	1	1	1	1	2
R: connexion latérale	" GAS/F	2	2	2	2	2	2	2	2
pc: connexion "lapesa correx-up"	" GAS/F	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
tm: connexion relevé de température	" GAS/F	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Poids à vide approx.	Kg	265	305	450	485	520	600	670	730

NOTE: Le réservoir 6000 incorpore des pieds métalliques.