



L'isolation thermique de la série "MASTER INOX" est réalisée en usine par injection directe en moule de PU sans CFC et HCFC.


Ce système garantit une parfaite régularité des épaisseurs de l'isolation avec une densité optimale du matériau. Les épaisseurs indiquées dans le tableau correspondent au contour circulaire du ballon et elles sont bien plus élevées sur la partie supérieure, pouvant même atteindre quatre fois leur valeur. Comme la zone supérieure du ballon accumulateur est mieux protégée thermiquement, les pertes de chaleur sont bien inférieures aux valeurs admises par les réglementations les plus exigeantes en la matière, comme la DIN 4753/8.




Matériau isolant en PU rigide injecté en moule

- *Déperditions calorifiques minimales!*
- *Pour eau chaude et eau glacée!*
- *Sans condensations sur le corps métallique du ballon!*
- *Bloc compact sans joints d'union!*

TABLEAU DE L'ISOLATION THERMIQUE: SÉRIE MASTER INOX

Série	Modèle	Désignation	Isolation thermique $k=0,025$ W/m °K	Épaisseur de l'isolation PU (mm.)	Pertes calorifiques statiques EN 12897 (W)	ErP  (EU 812/2013)	Épaisseurs minimum d'isolation équivalente avec d'autres matériaux isolants (mm.)		
							Mousse polyuréthane souple ⁽¹⁾ $k=0,040$ W/m °K	Laine de roche ⁽¹⁾ $k=0,034 - 0,042$ W/m °K	Fibre de verre ⁽¹⁾ $k=0,035 - 0,046$ W/m °K
MASTER INOX	SERPENTIN ou ACCUMULATION	MXV-1500-RB/SB/S2B/SSB/SS2B	PU	80	154	C	130	110 - 140	115 - 155
MASTER INOX		MXV-2000-RB/SB/S2B/SSB/SS2B	PU	80	174	C	130	110 - 140	115 - 155
MASTER INOX		MXV-2500-RB/SB/S2B/SSB/SS2B	PU	80	194	C	130	110 - 140	115 - 155
MASTER INOX		MXV-3000-RB/SB/S2B/SSB/SS2B	PU	80	215	C	130	110 - 140	115 - 155
MASTER INOX		MXV-3500-RB/SB/S2B/SSB/SS2B	PU	80	232	C	130	110 - 140	115 - 155
MASTER INOX		MXV-4000-RB/SB/S2B/SSB/SS2B	PU	80	245	C	130	110 - 140	115 - 155
MASTER INOX		MXV-5000-RB/SB/S2B/SSB/SS2B	PU	80	266	C	130	110 - 140	115 - 155
MASTER INOX		MXV-6000-RB/SB/S2B/SSB/SS2B	PU	80	280	C	130	110 - 140	115 - 155

 Les jaquettes démontables peuvent perdre jusqu'à 25% de la capacité isolante de l'ensemble et dans ce cas, leur épaisseur devrait être augmentée proportionnellement.