



## MASTER VITRO - ACIER VITRIFIÉ

### Modèles ACCUMULATION, l'économie énergétique!

*Ballons conçus pour une capacité de stockage énergétique extraordinaire qui se traduit directement par une économie réelle. Capacités de 1.500 à 6.000 litres.*

**BALLONS ACCUMULATEURS de GRANDE CAPACITÉ:** conçus pour une capacité de stockage énergétique extraordinaire cela se traduit directement par une économie réelle.

**- Capacités de 1.500 à 6.000 litres -**

Ballons accumulateurs adaptés pour l'installation avec échangeur à plaques et /ou résistances électriques, comme source énergétique.

**RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE:** Possibilité d'installer des résistances blindées, en Incoloy 825, d'une faible densité de charge ou des résistances stéatites. Leur régulation se fera au travers d'un panneau de contrôle. (Voir chapitre RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE, p. 102).

**LONGUE DURÉE DE VIE:** Ballon accumulateur d'ECS en **ACIER VITRIFIÉ** conformément à **DIN 4753 T3**. Revêtement imperméable de qualité alimentaire et d'aspect céramique qui protège la surface métallique du ballon accumulateur en contact avec l'eau.

**REVÊTEMENT DE QUALITÉ ALIMENTAIRE:** Revêtement de QUALITÉ ALIMENTAIRE répondant à l'agrément A.C.S. et à la Règlementation CE 1935/2004. Lapesa dispose de la certification com-

plémentaire de qualité alimentaire du revêtement à 120 °C.

**TEMPÉRATURE MAXIMUM:** Supporte des températures maximums de travail en continu de 95°C, sans dégradations ni altérations du revêtement.

**FACILITÉ DE MANUTENTION ET TRANSPORT:** Les ballons accumulateurs "MASTER VITRO" sont conçus pour faciliter la manutention et le transport jusqu'au lieu de l'installation.

Ils incorporent un système intégré pour la manipulation avec un transpalette facilitant ainsi la manutention sans avoir recours à la de palettisation du produit ce qui, en raison du poids et de la taille du produit, pourrait impliquer de véritables difficultés de mise en place.

Par ailleurs, ils disposent d'anneaux de levage sur

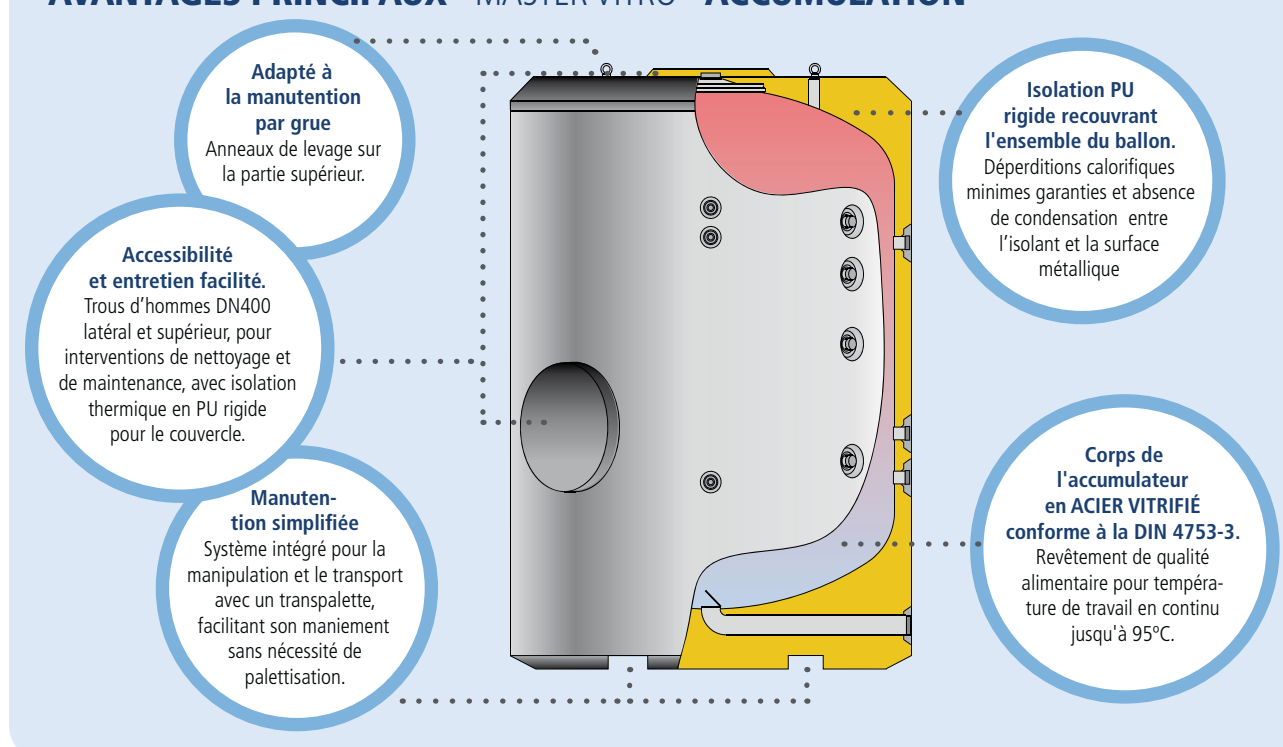


**SYSTÈME DE TRANSPORT:** Passages sous le ballon pour faciliter la manutention avec un transpalette (à partir de 1.500 litres).

la partie supérieure, en cas d'utilisation d'une grue  
**MAINTENANCE FACILE:** Accès à l'intérieur du ballon au travers de trous d'homme TH DN400, l'un latéral et l'autre situé sur le dessus, pour l'inspection, le nettoyage et la maintenance.

**CAPACITÉ MAXIMALE D'ACCUMULATION:** Isolation thermique rigide en PU injecté en moule de grande épaisseur minimisant les pertes de chaleur de l'ECS stockée (voir chapitre ISOLATION THERMIQUE, p. 102).

### AVANTAGES PRINCIPAUX - MASTER VITRO - ACCUMULATION



*Le niveau des pertes de chaleur des ballons accumulateurs lapsa est minime, en conséquence, ils sont considérés comme étant l'un des produits avec la plus grande capacité d'accumulation du marché.*



### CARACTÉRISTIQUES COMMUNES À TOUS LES MODÈLES "MASTER VITRO ACCUMULATION":

- Ballons accumulateurs ECS en **ACIER VITRIFIÉ** conformément à la DIN 4753/3
- Capacités: **1.500, 2.000, 2.500, 3.000, 3.500, 4.000, 5.000 et 6.000 litres**
- Pression maximum du ballon accumulateur ECS: **8 bars** (10 bars en option)
- Température maximum du ballon accumulateur ECS: **95 °C**
- Isolation thermique: **PU rigide injecté en moule** (sans CFC/HCFC, 0,025 W/m²K)
- Ballons pour installation VERTICALE au sol. (En option, position HORIZONTALE -Sur devis-)

### MASTER VITRO "RB"

Ballons d'**ACCUMULATION** d'ECS, de **1.500 à 6.000** litres de capacité.

La production d'ECS provient d'un système extérieur d'échange thermique (échangeur à plaques).

Ils peuvent être équipés de résistances électriques blindées ou stéatites comme système de production principal et /ou d'appoint.

Ils disposent d'un trou d'homme TH DN400 latéral et supérieur permettant d'accéder à l'intérieur du ballon accumulateur pour les interventions d'inspection, de nettoyage et de maintenance.

Protection cathodique avec anodes de magnésium.

L'isolation en mousse rigide de polyurethane (PU), d'une épaisseur de 80 mm, est injectée sur toute la surface du ballon au travers d'un moule d'injection et le trou d'homme TH DN400 est aussi isolé avec une pièce en PU.

Finition standard avec une jaquette capitonnée en PVC, un couvercle supérieur et un ensemble d'enjoliveurs (livrés séparés).

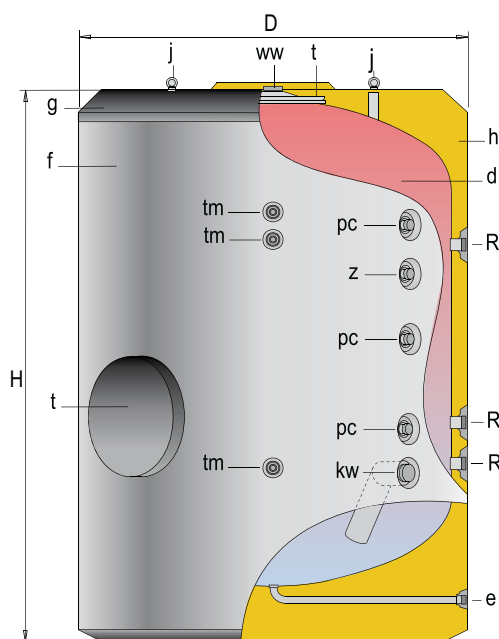
#### ÉQUIPEMENT OPTIONNEL:

Résistances électriques blindées ou stéatites (voir p. 102) et thermostat double de régulation et de sécurité (voir p. 106).

Testeur d'anode pour mesurer l'usure de l'anode de magnésium.

Équipement de protection cathodique permanente "**lapesa correx-up**". (voir p. 105).

Jaquette en tôle d'aluminium ALUNOX (voir p. 105).



t - Trou d'homme DN400  
d - Ballon accumulateur ECS  
f - Jaquette  
g - Couvercle supérieur  
h - Isolation thermique  
j - Anneaux de levage

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES		MVV-1500 RB	MVV-2000 RB	MVV-2500 RB	MVV-3000 RB	MVV-3500 RB	MVV-4000 RB	MVV-5000 RB	MVV-6000 RB
Capacité ECS	l.	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000
D: Diamètre extérieur	mm.	1360	1360	1660	1660	1660	1910	1910	1910
H: Hauteur totale	mm.	1830	2280	2015	2305	2580	2310	2710	3210
Diagonale	mm.	2281	2655	2611	2841	3068	2998	3316	3735
kw: entrée eau froide	" GAS/M	2	2	3	3	3	3	3	3
ww: sortie ECS	" GAS/M	2	2	3	3	3	3	3	3
z: bouclage ECS	" GAS/M	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2	2
e: vidange	" GAS/M	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	2
R: connexion latérale	" GAS/M	2	2	2	2	2	2	2	2
pc: connexion "lapesa correx-up"	" GAS/M	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
tm: connexion relevé de température	" GAS/M	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Poids à vide approx.	Kg	400	460	635	705	755	915	1030	1134

NOTE: Le réservoir 6000 incorpore des pieds métalliques.

