

RÉSERVOIRS AÉRIENS AVEC VAPORISATEUR ATMOSPHERIQUE

Réservoirs, selon modèles standard de **lapesa**, avec vaporisateur atmosphérique.

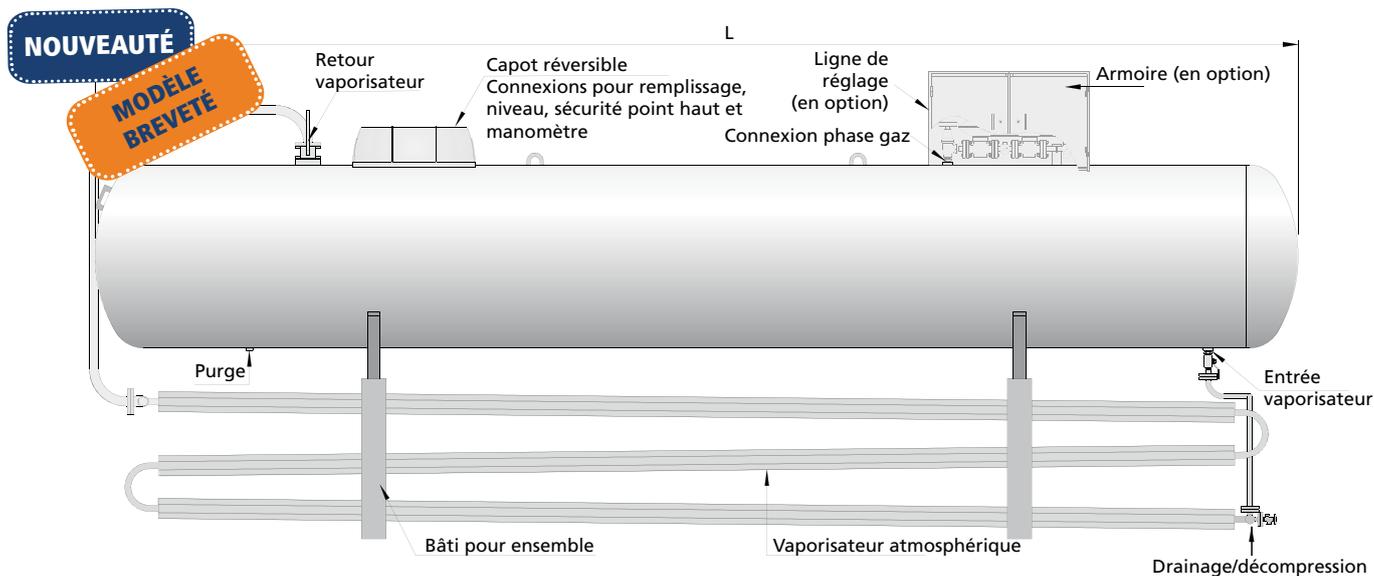
CARACTERISTIQUES

- Ensemble réservoir de stockage avec vaporisateur externe.
- Ce système est conçu pour une augmentation de la vaporisation naturelle du réservoir.
- La vaporisation est obtenue par échange de chaleur avec l'atmosphère.
- Il profite des avantages du système feed-back.

AVANTAGES PAR RAPPORT A LA VAPORISATION FORCÉE

- Economies:
 - Installation simple et économique
 - Pas besoin de maintenance
 - Il n'y a pas besoin d'autres sources énergétiques (électricité, gaz...)
- Sécurité:
 - Il n'y a pas des pièces susceptibles d'être endommagées.
 - Pas besoin d'équipements électriques, ni de chaudières avec flamme...
- Délais: Se réduisent les délais d'installation.
- Environnement: Consommation énergétique 100% renouvelable.





Représenté sur dessin vaporisateur de 450 kg/h (propane) avec réservoir de 8334 litres de capacité.

VAPORISATEUR ATMOSPHÉRIQUE

Modèle	Vaporisation nominale (kg/h) ⁽¹⁾	Longueur approx. (mm)	Hauteur approx. (mm)
VA50	50	3.000	250
VA150	150	7.400	400
VA300	300	7.400	750
VA450	450	7.400	1.000

(1) La vaporisation naturelle se correspond avec les conditions nominales de fonctionnement:

- Pression de service: 1.5bar
- Température ambiante: 10°C
- GPL: 80% propane, 20% butane

TABLEAU DE VAPORISATION

		VAPORISATEUR EXTERNE MODÈLE VA 50 (Débit en Kg propane/heure)						
		Température ambiante (°C)						
		Températures éventuelles						
Pression de service (barg)		-10	-5	0	5	10	15	20
	1	18	28	39	50	62	73	85
	1,25	12	22	33	44	55	67	79
	1,5	7	16	27	38	49	60	72
	1,75	1	10	21	31	42	54	66
	2	-	7	17	27	38	50	61

		VAPORISATEUR EXTERNE MODÈLE VA 150 (Débit en Kg propane/heure)						
		Température ambiante (°C)						
		Températures éventuelles						
Pression de service (barg)		-10	-5	0	5	10	15	20
	1	58	91	125	161	197	234	272
	1,25	39	71	105	140	177	214	251
	1,5	21	52	85	120	156	193	231
	1,75	4	33	66	100	136	172	210
	2	-	21	53	87	122	159	196

		VAPORISATEUR EXTERNE MODÈLE VA 300 (Débit en Kg propane/heure)						
		Température ambiante (°C)						
		Températures éventuelles						
Pression de service (barg)		-10	-5	0	5	10	15	20
	1	115	181	250	321	394	468	544
	1,25	78	142	210	281	353	427	503
	1,5	42	104	171	241	312	386	462
	1,75	9	67	132	200	272	345	420
	2	-	43	106	173	244	317	392

		VAPORISATEUR EXTERNE MODÈLE VA 450 (Débit en Kg propane/heure)						
		Température ambiante (°C)						
		Températures éventuelles						
Pression de service (barg)		-10	-5	0	5	10	15	20
	1	173	272	375	482	591	702	816
	1,25	117	214	316	421	530	641	754
	1,5	63	156	256	361	469	579	692
	1,75	13	100	197	300	407	517	630
	2	-	64	159	260	366	476	588

CERTAINS FACTEURS PEUVENT MODIFIER LA CAPACITÉ DE VAPORISATION:

- Consommation continue (voir tableau avec les coefficients de correction à appliquer en fonctionnement continu)
- Conditions environnementales défavorables (basse température et humidité élevée)
- Eléments dans l'installation qui empêchent une ventilation adéquate.
- Mélange de GPL différente de la nominale

Pour réduire ces effets, il y a différentes solutions à mettre en place (nous consulter)

COEFFICIENT DE CORRECTION (2)

POUR FONCTIONNEMENT EN CONTINU:

Nbre heures/jour H	Rendement Fh
≤4	1
8	0,8
16	0,5
24	0,4

(2) Multiplier la valeur de vaporisation des tables par le coefficient de correction.

NOTE

En fonction de la taille du réservoir et du vaporisateur, l'ensemble peut être envoyé monté d'usine, avec les tuyaux de connexion entre les deux éléments inclus. Dans le cas contraire, la connexion avec les tuyaux devra se faire directement dans l'installation.